

ASSOCIAZIONE GIOVANNI PAOLO II -IMPRESA

Sede : VIA ALFIERI MACERATA CAMPANIA 81047 CE

Partita IVA 03703880611

Attività A 851000 Istruzione di grado preparatorio: scuole

Cod. Fiscale 03703880611

CONTO ECONOMICO DAL 01/01/2024 AL 31/12/2024

COSTI			RICAVI		
27	COSTI MAT.PRIME,SUSS.,CONSUMO,MERCI	16.027,58	44	RICAVI DELLE VENDITE E DELLE PREST.	144.705,40
27 / 5	ACQUISTI DIVERSI	16.027,58	44 / 5	RICAVI DELLE VENDITE ITALIA	59.635,40
27 / 5 / 3	Materie di consumo	940,05	44 / 5 / 30	Proventi istituzionali DL 398/91	59.635,40
27 / 5 / 18	Materiale di pulizia	588,13	44 / 15	RICAVI DELLE PRESTAZIONI	85.070,00
27 / 5 / 24	Spese funz. mense dipendenti	600,00	44 / 15 / 2001	CONTRIBUTO SOCIALE SCOLASTICO	85.070,00
27 / 5 / 28	Mater.manut./ripar.beni di terzi	60,00			
27 / 5 / 34	Acquisti vari deducibili	252,50			
27 / 5 / 44	Spese accessorie	428,27			
27 / 5 / 1001	Alimenti c/acquisti	9.660,80			
27 / 5 / 5001	DIVISE SCOLASTICHE	1.885,25			
27 / 5 / 5010	Spese didattiche	67,13			
27 / 5 / 5100	Spese per campo estivo	1.545,45			
29	COSTI PER SERVIZI	34.212,17			
29 / 5	COSTI PER SERVIZI (INDUSTRIALI)	27.240,78			
29 / 5 / 13	Acqua e gas	138,00			
29 / 5 / 1001	SERVIZI DI FORNITURA GAS	531,86			
29 / 5 / 5001	Canone tv	203,70			
29 / 5 / 5010	Lavori su beni di terzi	26.367,22			
29 / 15	COSTI PER SERVIZI (GENERALI)	6.971,39			
29 / 15 / 7	Assicurazioni diverse	788,80			
29 / 15 / 24	Manut./ripar.su altri beni propri	1.800,00			
29 / 15 / 75	Altre utenze	1.499,00			
29 / 15 / 103	Carbur./lubrific.autovetture ded.	1.333,59			
29 / 15 / 113	Rimb.spese ammin.non soci soc.cap.	1.500,00			
29 / 15 / 2002	SPESE DI SANIFICAZIONE COVID	50,00			
31	COSTI PER GODIMENTO BENI DI TERZI	11.050,00			
31 / 5	LEASING,LOCAZIONI,NOLEGGI,LICENZE	11.050,00			
31 / 5 / 1	Locazione stabilimenti	4.800,00			
31 / 5 / 5005	Rimborso spese imu fabbricati scu	1.500,00			
31 / 5 / 5050	Rimborso spese educaz motoria	2.650,00			
31 / 5 / 5057	Rimborso spese progetto inglese	2.100,00			
33	COSTI PER IL PERSONALE	58.182,61			
33 / 5	SALARI E STIPENDI	35.731,38			
33 / 5 / 3	Salari operai	31.106,38			
33 / 5 / 4	Stipendi impiegati	4.625,00			
33 / 10	ONERI SOCIALI	9.291,54			
33 / 10 / 1	Contributi assic.obblig.contro inf	1.253,41			
33 / 10 / 4	Oneri sociali per operai	7.028,84			
33 / 10 / 5	Oneri sociali per impiegati	1.009,29			
33 / 15	TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	3.100,00			
33 / 15 / 3	Accant. fondo TFR altri dipendenti	3.100,00			
33 / 25	ALTRI COSTI	10.059,69			
33 / 25 / 5	Altri oneri di utilita' sociale	2.500,00			
33 / 25 / 5020	riplanamento costi sociali	7.559,69			
35	AMMORTAMENTI E SVALUTAZIONI	2.333,00			
35 / 10	AMMORTAMENTO IMMOBILIZZ.MATERIALI	2.333,00			
35 / 10 / 99	Amm. altri beni materiali	2.333,00			
38	ONERI DIVERSI DI GESTIONE	15.841,98			

ASSOCIAZIONE GIOVANNI PAOLO II -IMPRESA

Sede : VIA ALFIERI MACERATA CAMPANIA 81047 CE

Partita IVA03703880611

Attività A851000Istruzione di grado preparatorio: scuole

Cod. Fiscale03703880611

CONTO ECONOMICO DAL 01/01/2024 AL 31/12/2024

COSTI			RICAVI	
38 / 5	ONERI DIVERSI DI GESTIONE	15.841,98		
38 / 5 / 11	Tassa raccolta rifiuti	2.998,00		
38 / 5 / 12	ICI/IMU	1.500,00		
38 / 5 / 14	IVA indetraibile da pro-rata	10.365,37		
38 / 5 / 16	Altre imposte deducibili	851,13		
38 / 5 / 24	Valori bollati	6,00		
38 / 5 / 28	Diritti camerali (CCIAA)	121,48		
39	ONERI FINANZIARI	3.558,06		
39 / 5	INTERESSI E ALTRI ONERI FINANZIARI	3.558,06		
39 / 5 / 5	Int.ed oneri su debiti v/banche	1.040,89		
39 / 5 / 15	Oneri accessori su finanziamenti	17,17		
39 / 5 / 5001	Accontam.to rischi	2.500,00		
42	ALTRI ONERI	3.500,00		
42 / 5	ALTRI ONERI	3.500,00		
42 / 5 / 3	Sopravv.pass.straordinarie ded.	3.500,00		
TOTALE COSTI		144.705,40	TOTALE RICAVI	144.705,40